



### 3- bis 7-achsige Portalfräsmaschinen

- Speziell entwickelt für den Werkzeug-, Formen- und Gesenkbau und anspruchsvolle Einzelteilerfertigungen in Werkzeugstahl, Aluminiumlegierungen, Gusseisen, Konstruktionswerkstoffe u.v.m.



- Hochpräzise vertikale und horizontale Portalfräsmaschinen mit hoher Dynamik für kürzeste Bearbeitungszeiten
- Geschlossene Doppelbalken „BOX-IN-BOX“ Design
- Konstant gute Fräsergebnisse durch last- und thermosymmetrisches Design
- sehr kompakte Bauweise, großer Arbeitsraum bei kleiner Aufstellfläche



#### Technische Daten

- Bis zu 7 Bearbeitungsachsen
- Verfahrswege von bis zu 18.500 mm in X und 4.500 mm in Y
- Verfahrgeschwindigkeiten von 40 m/min
- Achsbeschleunigungen von 3 m/sec<sup>2</sup>
- Bis zu 1.000 Nm Spindeldrehmoment
- Stationäre Gestell-Bauteile aus hochdämpfenden UHFB (Ultrahochfester Beton)

#### Typische Anwendung

- Werkzeug- und Formenbau
- Automotive-Sektor
- Energietechnik
- Aerospace
- Sondermaschinenbau

#### Formen aller Art

- Höchste Präzision und Oberflächengüte, gerade bei Dichtflächen von Spritzguss-Formen, Sichtkonturen von Automotive-Werkzeugen und Planflächen von Maschinenbauteilen

#### Simultanbearbeitung

- 5-Seiten Bearbeitung in einer Aufspannung
- Erweiterung des Arbeitsbereichs durch 6-Achsigkeit
- Höchste Präzision dank passiver und aktiver Thermostabilisierung

#### Flexibel & Effizient

- Hohe Produktivität durch Schrubb- und Schlichtbearbeitung auf einer Maschine
- Konfiguration und Layout der Maschine individuell nach Kundenanforderungen