



3- und 5-ACHSMASCHINEN

- Hochgenaue Maschinenteknik
- Geeignet für alle Materialien.
z. B. Graphit, Kupfer, Stahl gehärtet,
Stahl, Glas, Keramik, Kunststoff,
Hartmetall



- Hochpräzise Fertigungsmaschinen mit hoher Dynamik dank Racecut® für kürzeste Bearbeitungszeiten
- Eigensteife Maschinengestelle mit 3-Punktauflage
- Linearmotormaschinen mit Torque-Antrieben
- Hocheffizient durch große Steifigkeit und optimale Aufteilung der bewegten Massen
- Patentierter Gewichtsausgleich der Z-Achse durch reibungsfreie Vakuumschläuche

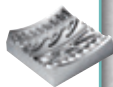


Technische Daten

- 3t - 33t Maschinengewicht
- bis 3000kg Werkstückgewicht
- bis 1400mm Verfahrweg
- bis 1200mm Störkreisdruchmesser
- bis 3g Beschleunigung je Achse
- bis 60m/min Geschwindigkeit je Achse
- bis 90.000 1/min Spindeldrehzahl
- bis 100Nm Spindeldrehmoment

Typische Anwendung

- Werkzeug- und Formenbau
- Optische Industrie
- Koordinatenschleifen
- Verzahnungen
- Münztechnik
- Elektroden
- ...



Silikonkautschukform

- Hochpräzise 5-Achs-Bearbeitung
- Keine Nacharbeit der Trennflächen erforderlich



5-Achs-Simultanbearbeitung

- HSC Fräsen und Schleifen in einer Aufspannung
- Verrundung R 5mm, ovaler Durchbruch
- 46x40mm in einem Zug geschliffen



Hartmetallstempel

- Fräsen, Schleifen und Bohren und Bohren, Oberflächengüte Ra 0,02 µm, Rundheit der Bohrung 0,6 µm
- Material Carbide, Ceratizit CF-40S+





RXP400DS – 5-ACHSMASCHINE

- ▶ Hochgenaue Mikrobearbeitung
- ▶ Geeignet für alle Materialien
- ▶ Implantat, Kleinformen, Uhren etc.



- ▶ Zweiseitige Lagerung der C-Achse für hohe Stabilität und Präzision
- ▶ Ölbearbeitung
- ▶ Hochauflösende optische Geber in allen Achsen
- ▶ Leistungsstarke verschleißfreie Direktantriebstechnik in allen Achsen
- ▶ Spezielle Röders 5-Achs-Geometriekompensation für höchste Genauigkeit auch bei langen Bearbeitungszeiten
- ▶ Hochgenaue Temperierung der Maschinenelemente
- ▶ RACECUT® für minimale Bearbeitungszeiten



Technische Daten

Arbeitsraum	310 mm x 294 mm x 210 mm
Schwenkbereich	-30/+115 Grad
Tischgröße	Ø 199 mm (integrierte Futter vorgesehen)
Werkstückgewicht	max. 15 kg
Vorschub	0–42.000 mm/min
Frässpindel (Standard)	50.000 Upm, HSK E25 oder 40.000 Upm, HSK E32, max. Werkzeughdurchmesser 6 mm bei HSK E25 und 10 mm bei HSK E32, andere auf Anfrage

Typische Anwendung

- ▶ Dental
- ▶ Keramik-Bearbeitung
- ▶ Hartmetall-Bearbeitung
- ▶ Kleine Elektroden



5-Achs-Simultanbearbeitung

- ▶ HSC Fräsen und Schleifen in einer Aufspannung
- ▶ Verrundung R 5mm und ovaler Durchbruch
- ▶ (46x40mm) in einem Zug geschliffen



Medizintechnik

- ▶ (Zirkon, Chromkobalt, u.a.)
- ▶ Praktisch alle Materialien können hochgenau mit sehr kurzen Bearbeitungszeiten HSC-gefräst werden.

