



3- und 5-ACHSMASCHINEN

- ▶ Hochgenaue Maschinenteknik
- ▶ Geeignet für alle Materialien.
z. B. Graphit, Kupfer, Stahl gehärtet,
Stahl, Glas, Keramik, Kunststoff,
Hartmetall



- ▶ Hochpräzise Fertigungsmaschinen mit hoher Dynamik dank Racecut® für kürzeste Bearbeitungszeiten
- ▶ Eigensteife Maschinengestelle mit 3-Punktauflage
- ▶ Linearmotormaschinen mit Torque-Antrieben
- ▶ Hocheffizient durch große Steifigkeit und optimale Aufteilung der bewegten Massen
- ▶ Patentierter Gewichtsausgleich der Z-Achse durch reibungsfreie Vakuumschläuche



Technische Daten

- ▶ 3t - 55t Maschinengewicht
- ▶ bis 5000kg Werkstückgewicht
- ▶ bis 2600mm Verfahrweg
- ▶ bis 1200mm Störkreisdruchmesser
- ▶ bis 3g Beschleunigung je Achse
- ▶ bis 60m/min Geschwindigkeit je Achse
- ▶ bis 90.000 1/min Spindeldrehzahl
- ▶ bis 100Nm Spindeldrehmoment

Typische Anwendung

- ▶ Werkzeug- und Formenbau
- ▶ Optische Industrie
- ▶ Koordinatenschleifen
- ▶ Verzahnungen
- ▶ Münztechnik
- ▶ Elektroden
- ▶ ...



Silikonkautschukform

- ▶ Hochpräzise 5-Achs-Bearbeitung
- ▶ Keine Nacharbeit der Trennflächen erforderlich



5-Achs-Simultanbearbeitung

- ▶ HSC Fräsen und Schleifen in einer Aufspannung
- ▶ Verrundung R 5mm, ovaler Durchbruch
- ▶ 46x40mm in einem Zug geschliffen



Hartmetallstempel

- ▶ Fräsen, Schleifen und Bohren und Bohren, Oberflächengüte Ra 0,02 µm, Rundheit der Bohrung 0,6 µm
- ▶ Material Carbide, Ceratizit CF-40S+

